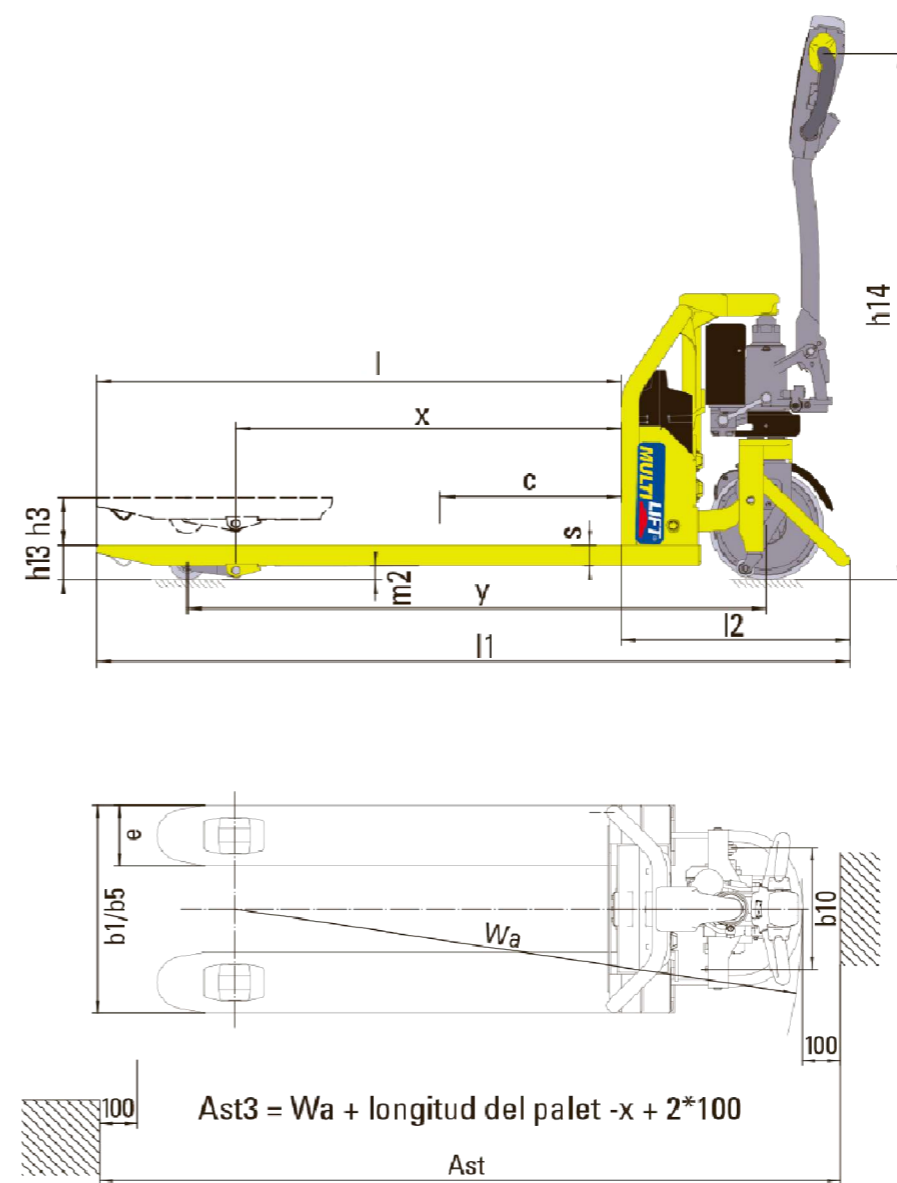


**EP-1500P AC**  
**con batería de Litio**  
**Especificaciones**



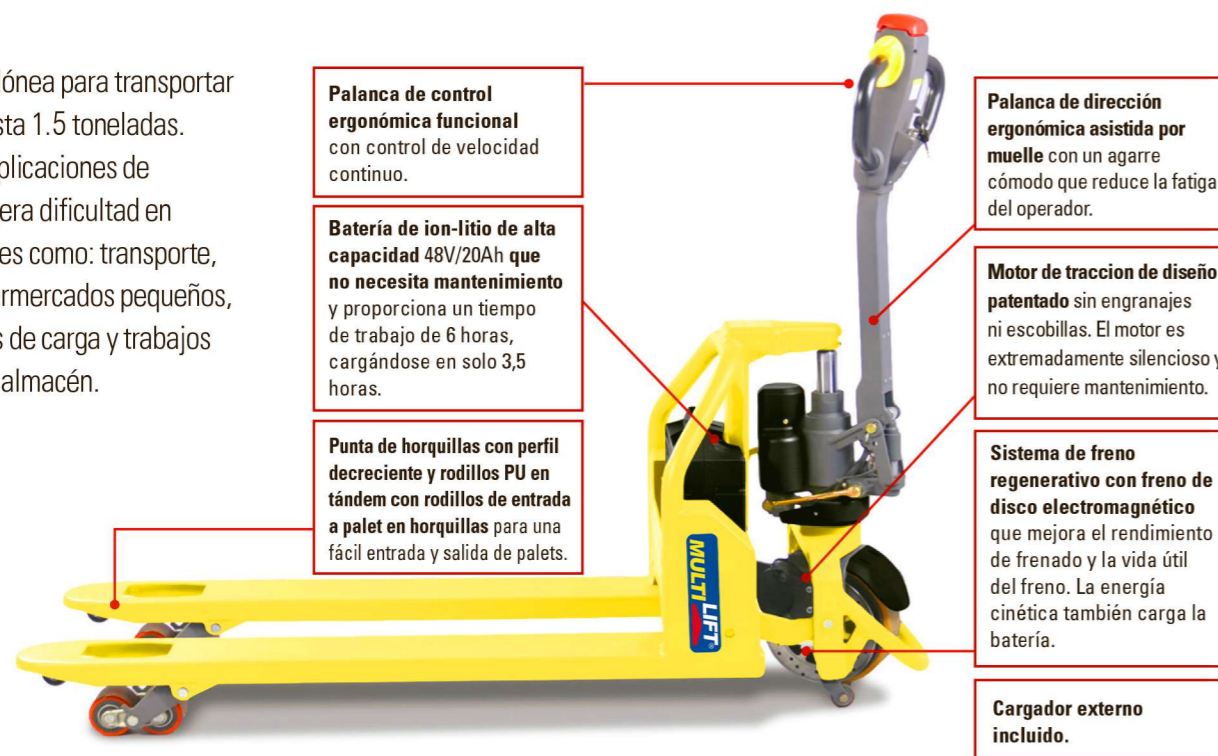
**Transpaleta manual eléctrica**  
**1.5 toneladas**

Características			
1.1	Fabricante		MULTILIFT
1.2	Designación del modelo del fabricante		EP-1500P AC 680 X 1220
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina		Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado		TIPO CAMINADOR
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	1500
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600
1.8	Distancia de carga	x (mm)	1022
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1339
Peso			
2.1	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	154
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz	kg	464/890
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz	kg	120/34
Ruedas y Tren de Potencia			
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora		P
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	Ø (mm)	250
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	Ø (mm)	80
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		1x/4
Dimensiones			
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	110
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 (mm)	635/1200
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13 (mm)	80
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1721
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 (mm)	501
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	680
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s / e / l (mm)	45 / 160 / 1220
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 (mm)	680
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 (mm)	35
4.33	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast3 (mm)	1920
4.34	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast3 (mm)	1920
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1522
Rendimientos			
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km / h	4 / 4.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	mm / s	20 / 25
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		Control manual
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	3/8
Motor Eléctrico			
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	0.8
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	0.6
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V/Ah	48/20
6.5	Peso de la batería	kg	8
Accesorios			
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001	dB(A)	70



## DISEÑADA PARA LA MÁXIMA PRODUCTIVIDAD CON UN PRECIO DE COMPRA MÍNIMO.

La solución idónea para transportar cargas de hasta 1.5 toneladas. Destaca en aplicaciones de mediana y ligera dificultad en interiores, tales como: transporte, talleres, supermercados pequeños, contenedores de carga y trabajos generales de almacén.



### Menor coste de propiedad

- La batería de ion-litio 48 V, fácilmente extraíble e intercambiable, proporciona un funcionamiento efectivo de 6 horas.
- Cargador externo que permite cargar la batería a bordo en solo 3,5 horas.
- Motor de tracción (CA) sin engranajes ni escobillas que no requiere mantenimiento y que no contiene componentes de desgaste, como escobillas de carbono o contactores, que deban reemplazarse a lo largo del tiempo.
- Fácil mantenimiento sin necesidad de equipos portátiles caros; solo se necesita un ordenador portátil con software y cable. Desenrosque la cubierta y conecte el cable a su dispositivo.

### Productividad inigualable

- Construcción robusta de alta calidad que ofrece una transpaleta muy versátil.
- La transpaleta es adecuada para desplazamientos cortos y medios, siendo muy flexible para incrementar la productividad.
- Su diseño compacto, junto con el poco peso de la transpaleta y radio de giro muy reducido, permite utilizarla en espacios pequeños, como transporte (cama del camión), remolques, contenedores y almacenes pequeños.

### Seguridad y ergonomía

- La palanca de control multifunción incorpora controles para su fácil manejo, botón de emergencia para marcha atrás, botón de bocina e interruptor de llave.
- Palanca de dirección ergonómica asistida por muelle con un agarre cómodo que reduce la fatiga del operador.
- Indicador integrado del estado de la batería.
- Rodillos en la punta de las horquillas para una fácil entrada y salida de palets.
- La carga de la batería se realiza sin fuga de gases ni ácidos peligrosos; y la tecnología de ion-litio permite realizar cargas intermedias.

**LA TRANSPALETA MANUAL ÁGIL Y ECONÓMICA QUE NO EXIGE NINGÚN ESFUERZO.**

**IDÓNEA PARA MUCHAS APLICACIONES.**

